

Module d'air évacué NIBE™ FLM Améliore votre climat intérieur

NOUVEAU



Caractéristiques de NIBE™ FLM

Module produit pour combiner la récupération de l'air évacué mécaniquement et les collecteurs géothermiques

Peut se brancher à une pompe à chaleur géothermique NIBE F1145/1245 quel que soit le rendement

Offre une solution complète pour les pompes à chaleur à air évacué et géothermiques

L'énergie de l'air évacué s'accumule dans le sol

La longueur du collecteur peut être réduite si nécessaire

Extrêmement facile à installer

Niveau sonore remarquablement bas

Ventilateur CC à faible consommation

NIBE FLM- Un meilleur climat intérieur

Le module d'air évacué NIBE FLM est une solution d'évacuation complète conçue pour être utilisée avec les pompes à chaleur géothermiques NIBE, quels que soient la taille ou le débit. Le module d'air évacué recycle l'air évacué mécaniquement et améliore le climat intérieur, tout en réduisant les coûts de chauffage. Le NIBE FLM dispose d'un ventilateur CC intégré vous permettant d'augmenter et réduire le niveau de ventilation. Le module peut s'adapter directement à la pompe à chaleur ou être accroché au mur.

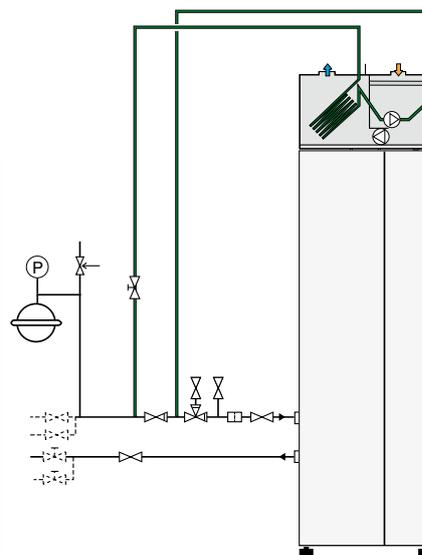
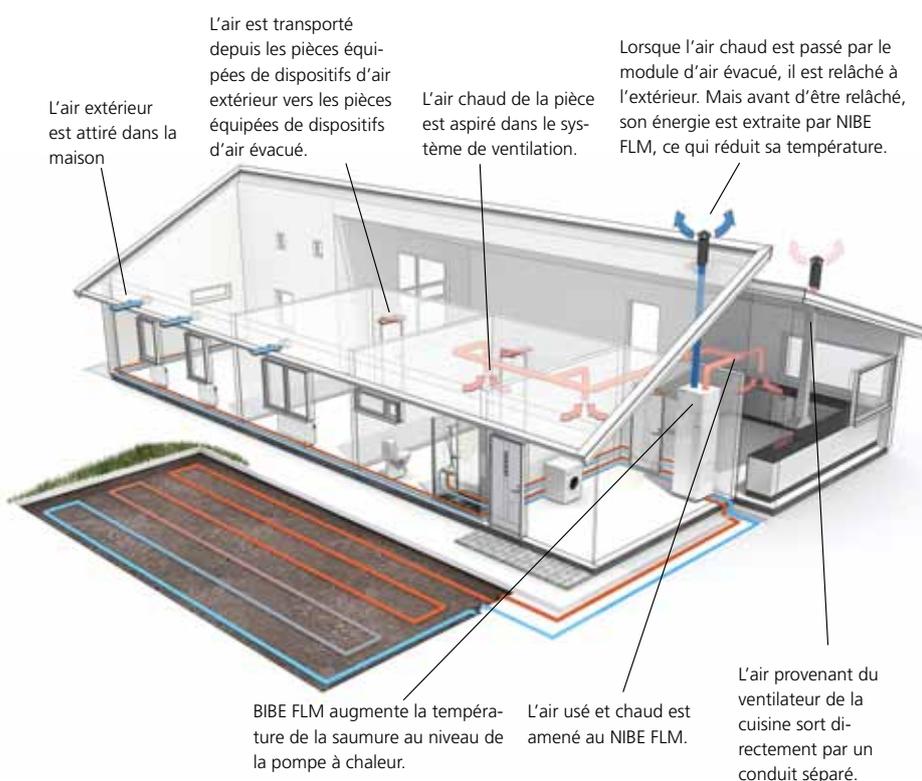
Caractéristiques techniques

NIBE™ FLM

Débit d'air max	(m³/h)	approx. 350
Rendement max. en rafraîchissement (kW)		approx. 2,0
Niveau sonore (LwA)	(dB)	36 – 46
Hauteur	(mm)	396
Largeur	(mm)	600
Profondeur	(mm)	556
Poids	(kg)	35

Description du système

Le NIBE FLM est un module d'air évacué qui prend l'énergie de l'air intérieur pour améliorer le rendement de votre pompe à chaleur. Les ventilateurs intégrés récupèrent l'air provenant de certaines parties de la maison où l'on utilise de l'eau (laverie ou salle de bain) pour l'emmener vers l'unité de recyclage. Là, l'énergie est transférée et utilisée pour accélérer la pompe à chaleur.



Le module peut s'adapter directement à la pompe à chaleur ou être accroché au mur.

