

# Pompe à chaleur Eau glycolée Eau NIBE F1355

La NIBE F1355 est une pompe à chaleur de dernière génération, créée pour chauffer et produire de l'eau chaude sanitaire de façon économique et écologique. Avec ces deux compresseurs et l'utilisation de la technologie Inverter, la pompe à chaleur NIBE F1355 est idéalement installée pour des bâtiments résidentiels, industriels et tertiaires ayant d'importants besoins de chauffage. Les deux compresseurs sont pilotés de façon optimale pour fournir l'énergie demandée au plus proche des besoins, bénéficiant ainsi d'une usure moindre et d'une meilleure gestion de l'énergie. Grâce à sa connectivité, la pompe à chaleur NIBE F1355 s'intègre parfaitement dans les systèmes domotiques. Equipée d'usine avec un régulateur ergonomique, performant et très complet, la pompe à chaleur NIBE F1355 régule et gère le système de chauffage de la manière la plus efficace.

Il n'a jamais été aussi écologique de maintenir une température de confort agréable dans votre bâtiment.

## CARACTÉRISTIQUES NIBE F1355

*SCOP optimal grâce à la technologie Inverter, avec une plage de fonctionnement de 4 à 28 kW.*

*Les technologies bi-compresseur et Inverter permettent une meilleure gestion de l'énergie fournie, des périodes de fonctionnement plus longue, garantissant ainsi une usure moindre et une meilleure sécurité de fonctionnement.*

*Moins de 5 tonnes équivalent CO<sub>2</sub> par module frigorifique.*



**NIBE**

# Caractéristiques techniques NIBE F1355

Plage de fonctionnement	kW	4 – 28
Classe d'efficacité énergétique système 35°C / 55°C <sup>1)</sup>		A+++ / A+++
Classe d'efficacité énergétique PAC 35°C / 55°C		A++ / A++
SCOP <sub>EN14825</sub> Climat moyen, 35°C / 55°C		5.0 / 4.0
SCOP <sub>EN14825</sub> Climat froid, 35°C / 55°C		5.4 / 4.2
Puissance calorifique nominale ( $P_{design}$ )	kW	28
Puissance calorifique nominale 0/35 selon la EN 14511	kW	20.8
COP nominal 0/35 selon la EN14511		4.55
Puissance calorifique nominale 10/35 selon la EN 14511	kW	26.68
COP nominal 10/35 selon la EN 14 511		5.60
Puissance acoustique ( $L_{WA}$ ) selon la EN 12102 à 0/35	dB(A)	47
Alimentation	V	400V 3N ~ 50 Hz
Fluide frigorigène, équivalent CO2	tonne	3.90 / 3.55
Hauteur / Largeur / Profondeur	mm	1800 / 600 / 620
Poids	kg	375

<sup>1)</sup> Prise en compte du régulateur dans le calcul SCOP système.

## Le confort au travers de la connectivité

NIBE a pour but de maximiser les performances de tous ces produits au travers d'une connectivité maximale.

Nous nous efforçons de vous offrir une très large gamme de produits efficaces et connectés pour le chauffage, la production d'eau chaude sanitaire, la ventilation et le rafraîchissement.

En utilisant l'énergie mise à disposition par la nature, vous pouvez bénéficier d'un confort maximal en total symbiose avec la nature. C'est l'état d'esprit animant notre société.

It's in our nature\*.

\* : C'est dans notre nature



Classe d'efficacité énergétique système 35°C/55°C

NIBE ENERGY SYSTEMS France  
 ZI-RD28  
 Rue du Pou du Ciel  
 01600 REYRIEUX  
 info@nibe.fr  
 www.nibe.fr